

Leistungstarke Elektrolyse-Stacks zur Wasserstoffherzeugung



Clever denken –
kompakt bauen

Clever denken – kompakt bauen

Die globale Energiewende erfordert neue, innovative Lösungen. Grüner Wasserstoff, der aus erneuerbaren Energien gewonnen wird, ist eine der Schlüsseltechnologien zur Dekarbonisierung von Industrie und Mobilität.

PEM-Elektrolyse-Stacks mit hoher Leistungsdichte für den Bau kompakter Elektrolyseure



Leistungsstark für hohe Anforderungen

Dank neuer, zum Patent angemeldeter Komponenten und innovativer Technologie entwickeln wir Stacks mit einer Nennleistung von bis zu 4,5 MW, die den hohen Anforderungen der Industrie gerecht werden.



Skalierbare und kosteneffiziente Energieversorgung

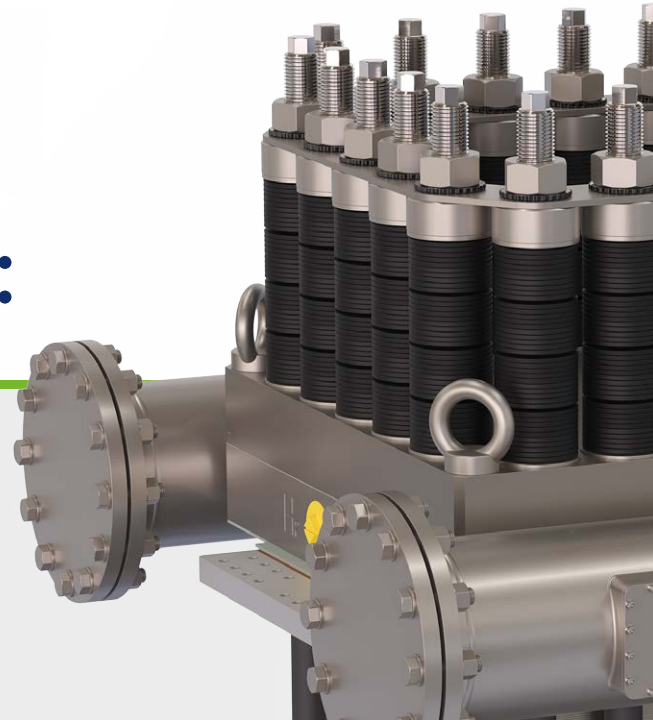
Die Elektrolysestapel von hyworx sind für eine modulare, individuell anpassbare Wasserstoffproduktion ausgelegt. Unsere individuell erweiterbare Lösung wächst mit Ihren Anforderungen mit.



In wenigen Minuten leicht zu warten

Innovative Technologie für mühelose Wartung in nur wenigen Minuten. Hohe Kosteneinsparungen durch das Angebot zum Refurbishment, um Komponenten ein zweites Leben zu schenken.

Das Ziel unserer Stackentwicklung: bis zu 4,5 MW



hyworx Electrolyzer Stacks der XL-Serie

für große industrielle
Wasserstoff-Produktionsanlagen
im Multi-Megawatt-Bereich

Nennleistung 4,5 MW

Grundfläche 76 cm x 87 cm
(ohne Anschlüsse)

Grundfläche 135 cm x 110 cm
(mit Anschlüssen)

Gewicht ca. 2,8 t

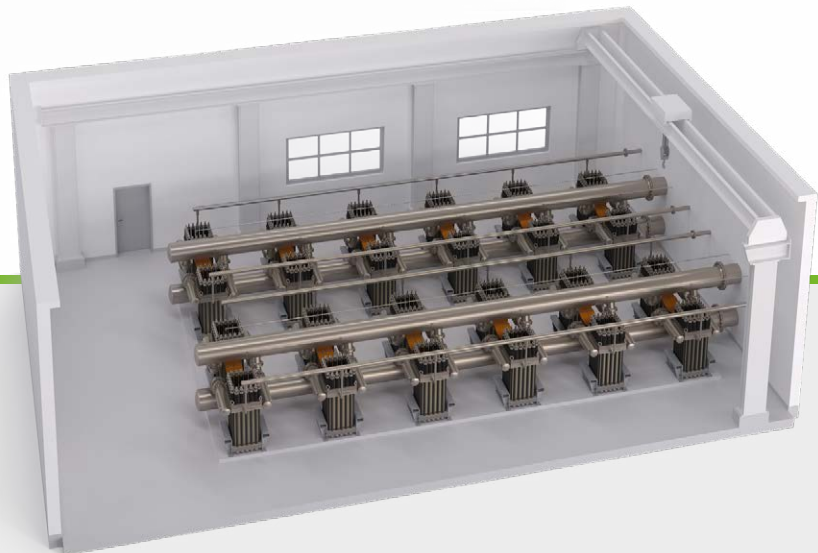
H₂-Produktionsrate bis zu 87 kg/h

Spezifischer Energieverbrauch < 52 kWh/kg H₂

H₂-Druck > 34 bar

Normkonform/Zertifizierung ISO 22734, EN 13445, CE

Geplanter Verkaufsstart 2028



Beispiel

24 x XL Stack = 108 MW

Grundfläche: ca. 8,1 m x 13,1 m

hyworx Electrolyzer Stacks der L-Serie

für containerisierte
Wasserstoff-Produktionsanlagen
im Megawatt-Maßstab

Nennleistung 2,5 MW

Grundfläche 58 cm x 66 cm
(ohne Anschlüsse)

Grundfläche: 100 cm x 90 cm
(mit Anschlüssen)

Gewicht ca. 1,8 t

H₂-Produktionsrate bis zu 48 kg/h

Spezifischer Energieverbrauch < 52 kWh/kg H₂

H₂-Druck > 34 bar

Normkonform/Zertifizierung ISO 22734, EN 13445, CE

Geplanter Verkaufsstart 2028



Beispiel

2 x L Stack = 5 MW

Grundfläche: ca. 1,2 m x 2,3 m

hyworx Electrolyzer Stacks der S-Serie

hyworx
ELECTROLYZER STACKS

ÜBER
35 JAHRE
Erfahrung
im H₂ Bereich

für die lokale, dezentrale
Wasserstoffproduktion
auf kleinem Raum

Nennleistung 12 bis 130 kW
(abhängig von der Anzahl der installierten Zellen)

Grundfläche 42,5 cm x 33,8 cm
(ohne Anschlüsse)

Grundfläche: 47,8 cm x 52 cm
(mit Anschlüssen)

Gewicht 170 kg

H₂-Produktionsrate bis zu 2,3 kg/h

Spezifischer Energieverbrauch < 56 kWh/kg H₂

H₂-Druck > 34 bar

Normkonform/Zertifizierung ISO 22734, EN 13445, CE

Geplanter Verkaufsstart 2027



Bitte beachten Sie, dass alle technischen Spezifikationen und der geplante Produktionsstart den aktuellen Stand der Entwicklung widerspiegeln und unsere derzeitigen Ziele darstellen. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen vorzunehmen.



Beispiel

1 x S Stack = 12 bis 130 kW

Grundfläche: ca. 47,8 cm x 52 cm

www.hyworx.de



Privatinvestoren können vom deutschen
BAFA einen Wagniskapitalzuschuss erhalten.

Investieren Sie in die Zukunft

Denken Sie groß – seien Sie dabei – wir wollen wachsen!
Zu diesem Zweck suchen wir Partner mit Erfahrung in der
Serienfertigung komplexer Baugruppen sowie interessierte
Investoren.

Die Nachfrage nach grünem Wasserstoff steigt. Durch eine
Partnerschaft mit oder eine Investition in hyworx sichern Sie
sich einen Anteil an einem der vielversprechendsten Märkte
des 21. Jahrhunderts.



DIPL.-ING. (FH)
STEFAN HÖLLER

- Geschäftsführer und Entwicklungsleiter
- über 60 Patente und Patentanmeldungen in
den Bereichen Elektrolyse und Brennstoffzelle
beruhen auf seinen Erfindungen
- 2024 Gründung der hyworx GmbH
- 2016 Gründung der Hoeller Electrolyzer GmbH
- 1997 Gründung der
H-TEC Wasserstoff-Energie-Systeme GmbH
- Wasserstoff-Pionier seit 1991
- Studium der Physikalischen Technik
an der FH Lübeck

